MTS MiR600 MiR1350

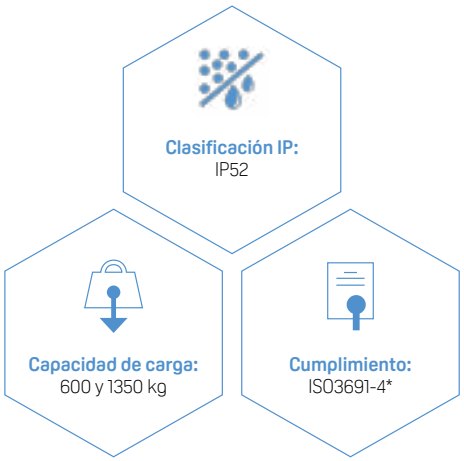
Maximice la eficiencia de su logística interna

El **MiR600** y el **MiR1350** establecen nuevos estándares para la logística interna con unos robots móviles autónomos (AMRs) más potentes y más seguros.

Recoja, transporte y entregue palés u otras cargas pesadas de forma automática y eficiente con estos robots de alto rendimiento.

Los robots están concebidos para cumplir la normativa de seguridad más exigente, lo que hace que sean superiores a otros AMRs disponibles en el mercado.

Con una mayor capacidad de resistencia a las partículas de polvo y los fluidos, el **MiR600** y el **MiR1350** son industriales, más seguros y más fiables que cualquier otro AMR, y pueden utilizarse en más entornos.



MiR600 con
EU Pallet Lift 600

Ventajas

- Gran capacidad de carga que permite el transporte de palés y mercancías pesadas
- Diseño robusto que garantiza una vida útil prolongada y un mantenimiento sencillo
- Una alternativa flexible y segura a las carretillas elevadoras
- Diseñados para cumplir la normativa de seguridad vigente
- Clase de protección IP52, con mayor capacidad de resistencia al polvo y los fluidos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	MiR600	MiR1350
Capacidad de carga	600 kg / 1322 lbs	1350 kg / 2976 lbs
Velocidad máx.	2,0 m/s	1,2 m/s
Autonomía de la batería con carga máx.	8,33 horas	6,75 horas
Autonomía de la batería sin carga	10,75 horas	14,5 horas
Dimensiones en mm (la. x an. x al.)	1350 x 910 x 320	1350 x 910 x 320

MiR Fleet Specifications ©Copyright 2023: Mobile Industrial Robots A/S. 1